

CYCOLOY™ CY6110 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

Technical Data

产品说明

Flame retardant PC/ABS blend using non-brominated and non-chlorinated flame retardant systems, offering hydrolytic stability and excellent flow / impact balance for a wide variety of thin wall or large size applications including business equipment, enclosures, among others.

总体

特性	• Chlorine Free • 抗撞击性，良好	• 良好的流动性 • 水解稳定	• 无溴 • 阻燃性
用途	• 薄壁部件	• 商务设备	• 外壳
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18 g/cm³		ISO 1183
溶化体积流率 (MVR) (260°C/2.16 kg)	23.0 cm³/10min		ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.60 %		内部方法
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	0.60 %		
平衡, 23°C, 50% RH	0.20 %		

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- 4	2760 MPa		ASTM D638
--	2750 MPa		ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 5	63.9 MPa		ASTM D638
屈服	63.1 MPa		ISO 527-2/50
断裂 5	47.5 MPa		ASTM D638
断裂	46.4 MPa		ISO 527-2/50
伸长率			
屈服 5	4.1 %		ASTM D638
屈服	4.0 %		ISO 527-2/50
断裂 5	65 %		ASTM D638
断裂	35 %		ISO 527-2/50
弯曲模量 6	2440 MPa		ISO 178
弯曲应力 6, 7	94.5 MPa		ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 8			ISO 179/1eA
-30°C	•	10 kJ/m²	
23°C	•	33 kJ/m²	
简支梁无缺口冲击强度 8			ISO 179/1eU
-30°C	•	无断裂	
23°C	•	无断裂	



CYCOLOY™ CY6110 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			
-30°C	100 J/m		ASTM D256
23°C	480 J/m		ASTM D256
-30°C ⁹	12 kJ/m²		ISO 180/1A
23°C ⁹	25 kJ/m²		ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ⁹			ISO 180/1U
-30°C	•	无断裂	
	•	无断裂	
23°C	•	无断裂	
	•	无断裂	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 ¹⁰			
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	98.6 °C		ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距	88.1 °C		ISO 75-2/Af
维卡软化温度			
--	105 °C		ISO 306/B50
--	106 °C		ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	通过		IEC 60695-10-2
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动: -40 到 40°C	8.0E-6 cm/cm/°C		
横向: -40 到 40°C	8.0E-6 cm/cm/°C		
RTI Elec	85.0 °C		UL 746
RTI Imp	85.0 °C		UL 746
RTI	85.0 °C		UL 746
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15 ohms		IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms-cm		IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.800 mm, 在油中	46 kV/mm		
1.60 mm, 在油中	31 kV/mm		
相对电容率			IEC 60250
50 Hz	2.90		
60 Hz	2.90		
1 MHz	2.90		
耗散因数			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		
60 Hz	2.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2		UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 3		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	V-0		
1.5 mm, Testing by SABIC	V-0		
2.5 mm	5VB		
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
0.75 mm ¹¹	960 °C		
1.0 mm	960 °C		



CYCOLOY™ CY6110 resin

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics Europe

可燃性	额定值 单位制	测试方法
热灯丝点火温度		IEC 60695-2-13
0.75 mm ¹¹	775 °C	
1.0 mm	825 °C	
1.5 mm ¹¹	775 °C	
2.0 mm	825 °C	
3.0 mm ¹¹	775 °C	
3.0 mm	825 °C	
极限氧指数	31 %	ISO 4589-2

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 到 90 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %
料斗温度	60 到 80 °C
料筒后部温度	230 到 280 °C
料筒中部温度	240 到 290 °C
料筒前部温度	250 到 300 °C
射嘴温度	250 到 300 °C
加工 (熔体) 温度	250 到 300 °C
模具温度	60 到 85 °C
排气孔深度	0.030 到 0.075 mm

